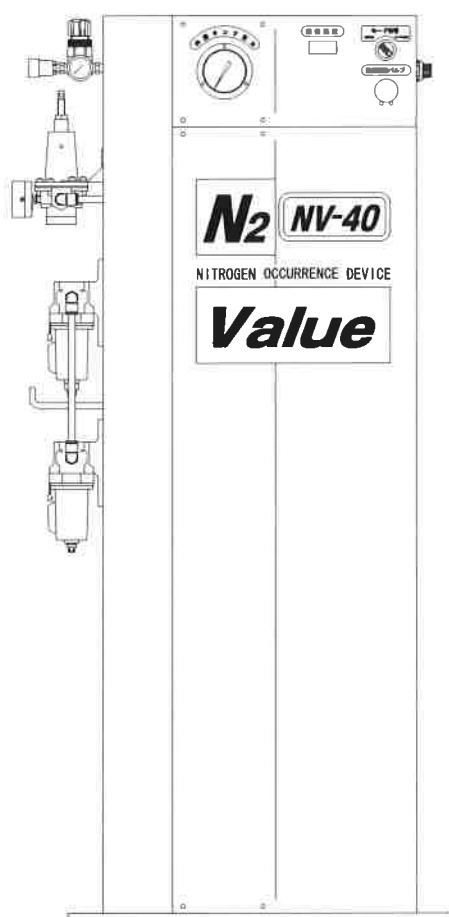


取 扱 説 明 書

NITROGEN OCCURRENCE DEVICE

***N₂ Value* NV-40**



※取扱説明書が現品と異なる場合は、販売会社まで請求してください。



警 告

製品を使用する前に必ず取扱説明書をよく読み、充分理解してから使用してください。
この取扱説明書はいつでも使用出来るように大切に保管してください。



小野谷機工株式会社

目 次

1. まえがき	1
2. 使用目的	1
3. 危険・警告・注意事項	1
(1) 警告ラベル貼付位置・内容	2
(2) 設置上の注意	4
(3) 一般的な注意事項	4
4. 各部の名称	5
5. 取り扱い方法	6
(1) 始業点検	7
(2) 準備作業	7
(3) 充填作業	7
(4) タイヤ内窒素濃度測定	8
(5) 高濃度充填について	8
(6) 濃度調整について	9
6. 定期点検	10
7. 故障と処置	11
8. 仕 様	12
9. 製品保証規定	12
(1) 保証規定	12
(2) 保証請求方法	13
(3) アフターサービスについて	13
(4) 設置(据付)及び移設について	13

1. まえがき

この度は弊社の窒素ガス発生機「チッソバリュー NV-40」をお買上頂き誠にありがとうございます。

本機をご使用になる前に必ずこの取扱説明書を注意深く読み、よく理解してからご使用ください。取扱説明書に記載されている注意事項および使用方法をよくご理解いただかないと本機の適正な能力を発揮できないばかりか、人身事故やタイヤ・ホイールの損傷につながりますので、充分ご理解のうえ正しくご使用ください。

また、この取扱説明書はいつでもご使用になれますように大切に保管して下さい。

尚、取扱説明書・注意ステッカー等は大切に保管・貼付していただき万一、紛失、汚損された場合には速やかにご購入のうえ、正しく保管・貼付してください。

2. 使用目的

本機は、簡単操作でPC用タイヤに窒素ガスの充填を行うことのできる自動車整備用窒素ガス充填装置です。

3. 危険・警告・注意事項



警 告

この取扱説明書では「危険」「警告」「注意」について次のような定義と警告表示を使用しています。警告表示は、安全作業のために重要な事柄です。

人身事故や財物損害防止のため重要な事柄が記載されていますので、必ず理解してからご使用してください。



危 険

……取扱いを誤った場合に、使用者が死亡、又は重傷を負う危険が切迫して生じることが想定される場合。



警 告

……取扱いを誤った場合に、使用者が死亡、又は重傷を負う恐れが想定される場合。



注 意

……取扱いを誤った場合に、使用者が障害を負う危険が想定される場合及び物的損害のみの発生が想定される場合。

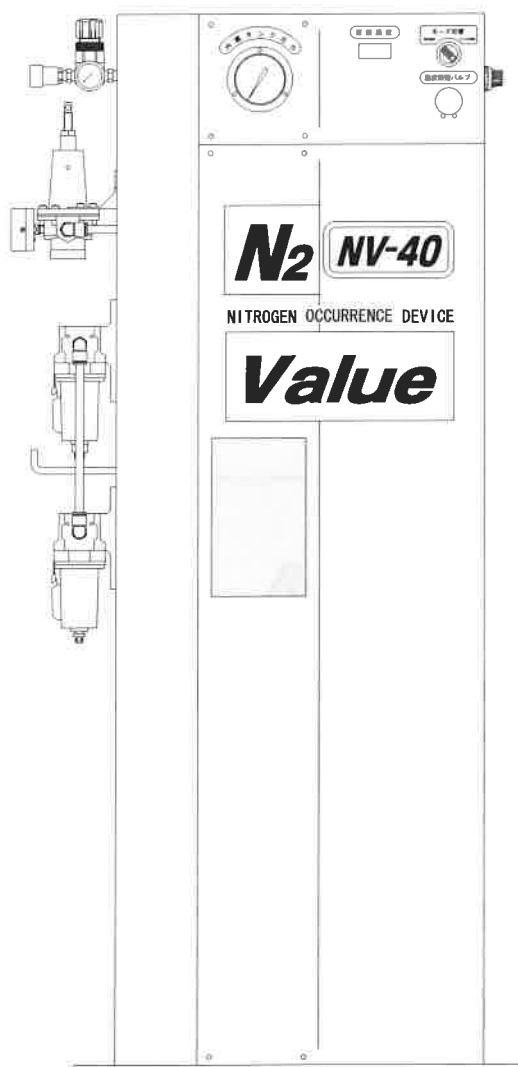
(1) 警告ラベルの貼付位置・内容



注 意

警告ラベルは大切に使用してください。万一紛失、汚損された場合は速やかに購入のうえ、正しく貼付してください。

警告ラベル貼付位置



警告ラベル内容

 警告		
		ここに示されている警告事項に窒素ガス発生機の取り扱いタイヤへの充填方法が誤った場合に、使用者が怪我を負う可能性が想定される事柄です。 警告ラベルがはがれや汚損された場合、お買い上げの販売会社から購入の上、正しく貼付してください。
エアの入れすぎ禁止 指定空気圧を確認し、入れすぎないこと。バーストにより重大事故につながる可能性があります。	安全囲いをする バーストなどの重大事故時の危険防止の為、労働安全衛生法によって安全囲いが義務づけられています。	
		
充填用チャックは確実に 充填用チャックをバルブにかみ込ませないと、チャックがはずれ充填用ホースが飛び怪我の可能性があります。	窒素ガス吸引禁止 窒息する可能性があり、直接吸引しないこと。	
		
分解禁止 感電やケツなどの危険性があります。	取扱説明書をよく読み、理解した上で使用すること。 誤操作により思わぬ事故の可能性があります。	

小野谷機工株式会社

労働安全衛生法について

労働安全衛生法の労働安全衛生規則の第328条の2に於いてタイヤの空気充填作業を行うときは安全囲いの使用が義務づけられています。

タイヤの空気充填作業の基準

第328条の2 事業者は、自動車（2輪自動車を除く）用タイヤ（以下この条において「タイヤ」という）の組立てを行う場合において、空気圧縮機を用いてタイヤに空気を充填する作業を行う時は、タイヤの破裂等による危険を防止する為、当該作業に従事する労働者にタイヤの種類に応じて空気の圧力を適正に調整させ、及び安全囲い等破裂したタイヤ等の飛来を防止するための器具を使用させなければならない。（根 20（1））

2 前項の作業に従事する労働者は、タイヤの種類に応じて空気の圧力を適正に調整し、及び同項の器具を使用しなければならない。（根 26）

(2) 設置上の注意

- ① 風・雨・直射日光は避けてください。
- ② 設置場所はできるだけコンプレッサーに近い所に設置して配管も2分(8A)以上にしてください。(充填時圧力低下をきたし、充填時間が長くなります)
- ③ 電源はAC100Vです。絶対に200V電源を使用しないでください。内部の電気部品を壊す恐れがあります。

(3) 一般的な注意事項

- ① タイヤ充填以外の目的で使用しないこと。
- ② 操作の訓練を受けた人以外は使用しないこと。
- ③ 本機を濡れた状態で使用しないこと。又濡れたタイヤは水気を切ってから作業すること。
- ④ 供給エアはドレンや油分のない正常な圧縮空気を供給ください。
- ⑤ 供給エアの圧力は1.4MPaを越えないように注意ください。部品の寿命を低下させるばかりでなく、破裂の危険があります。
- ⑥ タイヤに充填した窒素ガス(N₂)を排気する場合、窒素ガス(N₂)は酸欠の恐れがあるため換気のよい場所で使用し、直接排気ガスを吸わない様注意ください。
- ⑦ 充填チャックは確実に取り付けること。
- ⑧ フィルターセットの分解を行う際は、供給エアを外すこと。
- ⑨ 電気配線の変更などを行う際は、関係する国の規則および地方の電気設備に関する規則に従って、認可された電気技術者が行うこと。
- ⑩ タイヤに供給する充填圧は「JATMA整備基準値」に適合した圧力に調整し供給ください。

タイヤの使用空気圧区分	調整弁の最高調整空気圧
400kPaまで	500kPa
400kPa～600kPaまで	700kPa
600kPa～1000kPa未満	1000kPa

※1000kPa (10kg/cm² = 1.0MPa)

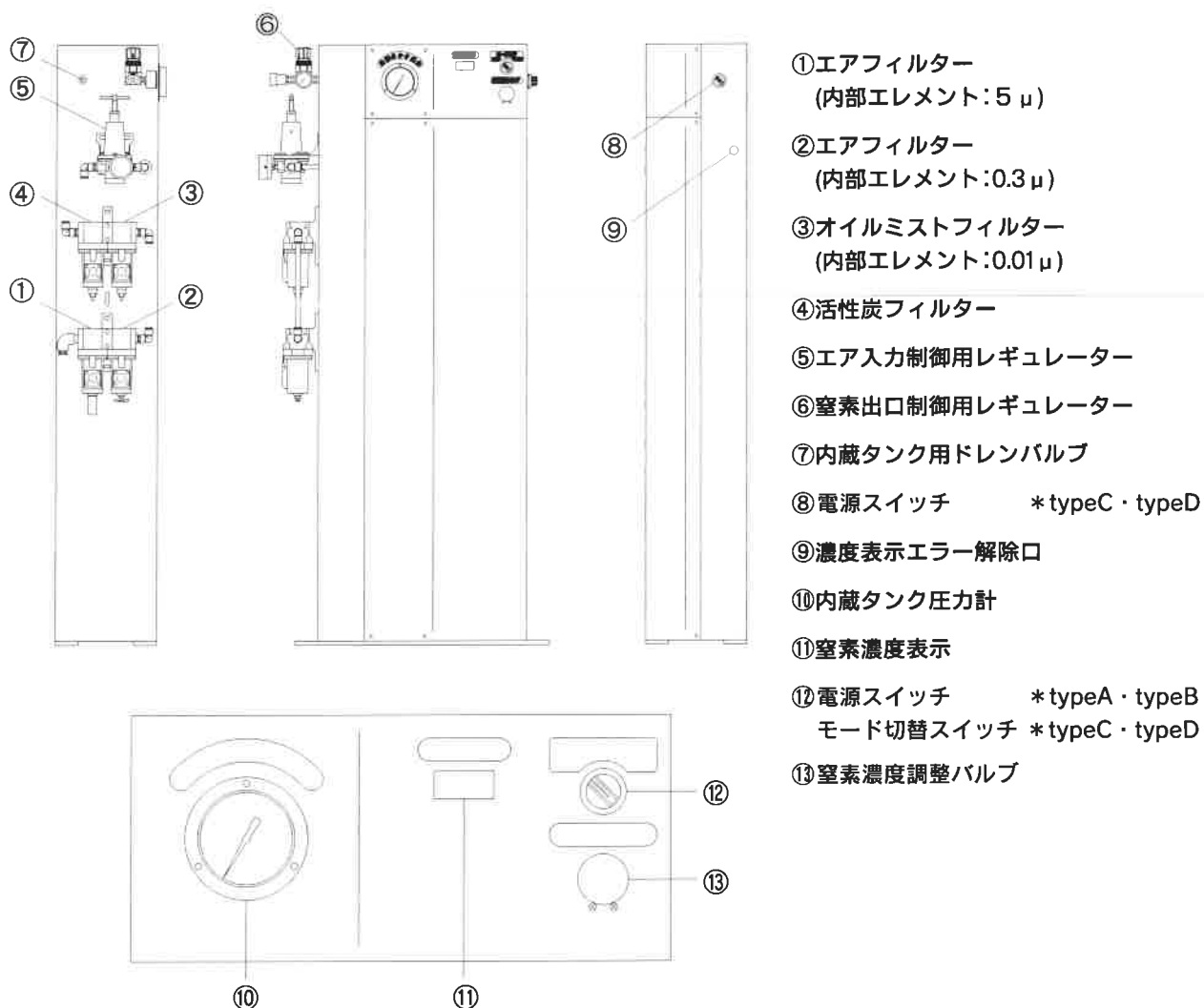


注 意

充填作業には危険が伴います。
万が一の場合を考えて警告事項で述べている安全囲い物を使用して下さい。

4. 各部の名称

(1) 各部の名称



注 意

フィルターセット（エアフィルター2台、オイルミストフィルター1台、活性炭フィルター1台）内部のエレメントは消耗品です。
そのため、フィルターエレメント4種は1ヶ年を目安に交換ください。

5. 取り扱い方法

窒素ガス充填装置／チッソバリューNV-40はPC～RVのタイヤに窒素を充填するために設計されています。

タイヤに窒素充填を行う場合は、破裂事故などを防止するために圧力をできる限り徐々に増加させ、固いタイヤや使用済みタイヤ等でタイヤビードがなかなかシートしない場合は、シート部に注意を注ぎながら慎重に作業をおこなってください。この時にタイヤメーカーの指定するビードシーティング（着座）圧力を越えてはなりません。シーティング圧力に達したところで、タイヤのリムラインが、リムフランジに対して正しくシーティングしていることを確認してください。

決してタイヤメーカーの指定した最終圧力（最高調整圧力とも呼ばれる）を越えてはなりません。



危 険

タイヤの窒素充填の時は常に、いかなる人身の損傷および物質の損害も起こさないようにするために、国およびタイヤメーカーの定めるガイドライン並びに安全基準を遵守してください。



危 険

窒素を充填する前に、タイヤおよびリムに損傷のないことを確認してください。



危 険

ビードシート圧および最高圧は、タイヤメーカーの定める圧力を越えてはなりません。



注 意

充填チャックは確実に取り付けてください。

(1) 始業点検

毎日、作業前に必ず始業点検を行ってください。

- ① 本機本体に外観上の異常(変形・破損・摩耗等)はないか。
- ② フィルターにドレンが溜まってないか。



注 意

使用前には必ずエアフィルターのドレンを抜いてください。ドレンが本機内部のバルブおよび窒素分離膜に回ると誤作動（エラー）の発生やバルブおよび窒素分離膜の損傷・汚染の原因となります。

(2) 準備作業

- ① 機械側部のエア供給口にコンプレッサー等のエアーホースを接続してください。
- ② 電源コードのプラグを接続してください。
- ③ 電源スイッチを「ON」位置にしてください。



注 意

窒素濃度計の表示値は、電源投入後、約20秒の自己校正を行い、その後測定を開始しますので、その間は正常値を示しません。

(3) 充填作業 * typeC・typeDのみ

- ① 機械/パネル部の **モード切替** スwitchを「設定濃度」にセットしてください。
- ② 本機付属のインフレーターゲージ充填チャックをタイヤのバルブ口に確実に取り付けてください。
- ③ インフレーターゲージの握りをしっかり握り込みますと、窒素ガスが充填されます。
- ④ インフレーターゲージの握りをはなし、タイヤ内の圧力をゲージにより確認し、所定の圧力より低い場合は、再度握りを握り込みますと窒素ガスの充填が再開されます。
- ⑤ 所定のタイヤ圧力になるまで③～④を繰り返します。
- ⑥ 所定のタイヤ圧力をゲージにより確認されましたら、充填チャックをタイヤのバルブ口から外し終了です。

(4)タイヤ内窒素濃度測定 * typeC・typeDのみ

- ① 機械上部の **モード切替** スイッチを「タイヤ内濃度」にセットしてください。
- ② 本機付属のインフレーターゲージの握りをしっかり握り込み、インフレーターゲージおよびホース内に残存する高濃度窒素を大気中に開放して下さい。
- ③ インフレーターゲージ充填チャックをタイヤのバルブ口に確実に取り付けてください。
- ④ インフレーターゲージの握りをしっかり握り込みますと、タイヤ内の窒素濃度測定が開始されます。
- ⑤ 約1分間インフレーターゲージを握り込んだままの状態にしていると、徐々に濃度表示が変化し、安定した値になります。その安定した値がタイヤ内窒素濃度です。



注 意

**タイヤ内濃度測定中、タイヤ内の圧力は微少量ずつ低下していきます。
タイヤ内濃度を測定した後は、必ずタイヤ内圧力チェックを行ってください。**

(5)高濃度充填について

高濃度充填には、タイヤ内のエアを一旦窒素ガスに置き換え、排出してから再度充填を行うと1回充填よりも高濃度の充填ができます。

(例)エアが200kPa(2.0kg/cm²)充填されているPCタイヤを、同じく200kPa(2.0kg/cm²)窒素に置き換え充填する場合。

- ① バルブコアを抜取り、タイヤ内のエア圧力を抜きます。(大気開放)
- ② 窒素ガスを規定圧まで充填します。
- ③ タイヤ内の窒素圧力を抜きます。(大気開放)
- ④ バルブコアを取り付けます。
- ⑤ 再度、窒素ガスを規定圧まで充填します。

※この作業により、1回充填よりも3～4%程度タイヤ内の窒素濃度が濃くなります。

(6) 濃度調整について

本機は、エア供給源が25℃時に窒素ガス発生濃度97%を基本とし、出荷時に窒素ガス発生量を42L/minにて調整を行っております。

窒素ガス濃度(発生量)の変更を行う際には、下記の要領にて調整を行えます。

- ① 本機のエア供給口にコンプレッサー等のエアホースを接続してください。
- ② 電源コードのプラグを接続してください。
- ③ 電源スイッチを「ON」位置にしてください。
- ④ 機械側部の内蔵タンク用ドレンバルブを開放し、内蔵タンク内の圧力を0kPa(0kg/cm²)にしてください。
- ⑤ 窒素濃度が79%と表示され、次第に上昇していきます。
- ⑥ 窒素濃度表示が安定したところで、数値を確認してください。
- ⑦ 本機/パネル部の濃度調整バルブを使用し、窒素濃度の調整を行ってください。
時計回転・・・・・・高濃度
反時計回転・・・・・・低濃度

※調整用ダイヤルツマミを回転後、調整濃度が表示されるまで若干のタイムラグがございます。濃度変化が終了しますまで少々お待ちください。

- ⑧ 最後に内蔵タンク用ドレンバルブを閉じ終了です。

(7) エア供給制御について * typeB・typeDのみ

エア供給制御とは、供給されているエアの無駄な消費を抑制するための装置です。

本体内の内蔵タンクの圧力が 1.13MPa まで上昇すると、本機へのエア供給が自動的に停止し、0.78MPa まで下降すると、本機へのエア供給を自動的に開始します。

6. 定期点検

本機を安全に長く使用して頂くための大切な点検項目です。

特に、窒素ガス（N₂）分離能力は、供給エア管理の状態に大きく左右されます。

定期的に点検を実施してください。



危 険

点検の際電機部品にふれる必要のある場合は、必ず電源を切ってください。

又、元電源を入れたまま電気部品にふれる必要のあるときには、端子等にふれない様に十分注意してください。

エア系統を点検する必要がある場合は必ず元圧を切り、本機内の圧力が無くなったことを確認してから点検してください。



注 意

カバー等を外して点検を実施した場合は、必ず元通りにすべての取付ねじ等を使用して元に戻しておいてください。

点検の結果、異常と思われる箇所が発見された場合は、異常箇所の修復を完全に行うまでは本機の使用を禁止して、直ちにお買上げの販売会社に連絡してください。そのままお使いになると本機の破損及び重大な事故につながる危険性があります。

点検期間	点検箇所	点 検 項 目	点 検 要 領
毎 日	フィルターセット	ドレンが溜まっていないか（4種）	ドレン抜きを行う フィルター内エレメント交換
6ヶ月毎	エア系統	ひび、エア漏れはないか	調整、交換
	電気系統	ひび、損傷はないか	調整、交換
1ヶ年毎	フィルターセット	フィルターエレメント（4種）	交換



注 意

フィルターセット（エアフィルター2台、オイルミストフィルター1台、活性炭フィルター1台）内部のエレメントは消耗品です。

そのため、フィルターエレメント4種は1ヶ年を目安に交換ください。

7. 故障と処置

故障かなと思ったら、修理を依頼する前にもう1度確認してください。異常が生じた時はこの説明書を再度よくお読み頂き、下記の点検をした上で、それでも不調が改善されない場合はお買い上げの販売会社へご連絡ください。

症 状		原 因	処 置
濃度表示	表示しない	・ 1 次電源がきていない	・ 電源を入れる（元電源ヒューズ・ブレーカー・コンセント等）
	EE5表示	・ 濃度測定センサー内に大気成分の窒素濃度（約79%）より高い窒素が残存しています	・ 数分～十数分お待ち頂ければ（濃度センサー内の窒素濃度が大気レベルになれば）、正常に復帰致します
	EE1表示	・ 濃度測定センサー内に高濃度窒素が残存しています ・ 濃度測定センサーの寿命です	・ 数分～十数分お待ち頂ければ（濃度センサー内の窒素濃度が大気レベルになれば）、正常に復帰致します ↓（改善されない場合） ・ 販売会社へご相談ください
	EE0表示	・ 濃度測定センサーの破壊又は寿命です	・ 販売会社へご相談ください
窒素が発生されない		・ エアーが供給されていない	本機へのエアー供給源を確認してください

濃度表示について

濃度測定センサーは、本機の電源をOFFからONにした際、約20秒間自己校正モードに入ります。（自己校正：大気成分の窒素濃度を測定）

その為、電源をONにした際は濃度測定センサー内が大気成分の窒素濃度になっていなければEE5 もしくは EE1 を表示します。

その為、電源がONになっていた状態から電源をOFFにし、すぐさま再度電源をONにしますと、濃度測定センサー内の高濃度窒素が抜けきらず EE5 もしくは EE1 が表示されます。

これは自己校正を行っている状態であり故障ではありません。

しかしながらこの間は濃度表示はされず、窒素ガスの充填もできない状態となっております。

8. 仕 様

型 式	チッソバリューNV-40			
	type A	type B	type C	type D
対 象 車 種	PC～RV			
発 生 方 式	膜分離方式			
窒 素 濃 度 設 定	流量調整ダイヤル式			
窒 素 ガ ス 純 度	97%以上			
窒 素 ガ ス 発 生 量	42L/min(25℃)			
I N エ ア 圧 力	1.4MPa			
窒 素 ガ ス 発 生 圧 力	1.2MPa			
O U T 窒 素 圧 力	0.5MPa(変更可)			
エア供給制御圧力設定	-	OFF:1.13MPa ON:0.78MPa	-	OFF:1.13MPa ON:0.78MPa
窒 素 出 口 圧 力 設 定	0.05～0.85MPa(工場出荷時設定:0.8MPa)			
タ ン ク	20L内蔵・逆止弁付			
供 給	AC100V・エア			
本 体 寸 法	W550×D220×H1300			
本 体 重 量	90kg	95kg	90kg	95kg
標 準 装 備	エアフィルター(4連)	●	●	●
	窒 素 濃 度 計	●	●	●
	タイヤ内窒素濃度計		●	●
	エア供給制御装置		●	●
	インフレーターゲージ		●	●
	エアホース(10m)		●	●

外観、仕様、付属品は予告無しに変更することがあります。

9. 製品保証規定

(1) 保証規定

取扱説明書、本体注意ラベル等の注意書に従って正常な使用状態で保証期間内(納入後1年以内)に故障した場合は、弊社の責任において無償にて欠陥部品の手直し、修理、取り替え、交換部品の送付をさせていただきます。

ただし二次的に発生する損失の補償および、次の場合に該当する故障は保証いたしません。

- ①使用上の誤り、保守点検、保管などの義務を怠ったために発生した故障及び損傷
- ②商品の作動機構に悪影響を及ぼす変更(改造)を加え、それが原因で発生した故障及び損傷
- ③消耗品が損傷し取り替えを要する場合
- ④火災、地震、風水害、落雷、その他天災地変等、外部に要因がある故障及び損傷
- ⑤指定された純正部品をご使用されなかったことに起因する場合
- ⑥日本国以外でご使用の場合
- ⑦保証手続きが不備の場合(例:型式及び機体番号の連絡が無い場合)
- ⑧設置に原因がある故障および損傷



注 意

本機は屋外設置および防水仕様になっていませんので、錆、腐食、漏電等の水による故障は保証いたしません。

(2)保証請求方法

上記規定に基づき、本製品の保証請求を行う場合は、お買い上げの販売会社にご一報ください。
必要な手続きを実施いたします。

尚、保証の要否は大変勝手ながら弊社において判断させていただきますので御了承ください。

(3)アフターサービスについて

調子の悪いとき	この取扱説明書の7項の故障と処置欄をご覧ください。
それでも調子の悪いときは	商品保証規定に従い修理をさせていただきますので、お買い上げ販売会社へ修理を依頼してください。
保証期間中の修理について	保証期間は納入後12ヶ月以内です。商品保証規定の記載内容に基づいて修理させていただきます。
保証期間後の修理について	お買上販売会社にご相談ください。修理によって機能が維持できる場合はお客様のご要望によって有料修理いたします。
アフターサービスについての詳細、その他ご不明な点はお買上販売会社にお問い合わせください。	
お問い合わせいただく際には、次のことをお知らせください。 型式・機体番号・購入年月日・故障状況(できるだけ詳しく)。	

(4)設置(据付)及び移設について

本製品の設置(据付)及び移設は、お買い上げの販売会社へ依頼してください。
移設の場合は販売会社による点検を実施してください。

取扱説明書

品 名 窒素ガス充填機 チッソバリュー

型 式 **N2 Value NV-40**

初版発行月日	平成 25 年 7 月 1 日
--------	-----------------

改訂発行月日	平成 29 年 5 月 1 日
--------	-----------------

改訂発行月日	平成 年 月 日
--------	----------

改訂発行月日	平成 年 月 日
--------	----------

編集兼発行者	機 工 技 術 部
--------	-----------

発 行	小 野 谷 機 工 株 式 会 社
-----	-------------------

無断複写・掲載を禁ず。

ONODANI 小野谷機工株式会社

本社／福井県越前市家久町63-1 ☎(0778)22-2124(代)

営業所／札幌	☎(011)791-8588	名古屋	☎(052)354-1021
仙台	☎(022)255-7408	大阪	☎(06)6701-7315
秋田	☎(018)800-2556	福井	☎(0778)21-0335
東京	☎(03)5970-6011	広島	☎(082)943-8455
新潟	☎(025)281-8251	福岡	☎(092)582-6743

「販売会社又は施工業者の方へお願い」
この取扱説明書は、お客様に必ず渡してください。